

# SM100i



## Scentroid SM100i

Olfatómetro personal inteligente

**S**centroid SM100i representa la nueva generación en olfatometría personal. Este instrumento inteligente, puede realizar análisis completos de olores a través del método SI/NO en total cumplimiento a la norma EN13725:2003. El SM100i, puede llevar a cabo análisis de mezclas contenidas en una bolsa de muestreo, ser utilizado para olfatometría directa o llevar análisis de olores en el ambiente. Adicional a la concentración de olor en (UO), el SM100i puede medir en tiempo real Amoníaco (NH<sub>3</sub>) y Sulfuro de Hidrogeno (H<sub>2</sub>S) cuando es utilizado en conjunto con el Scentroid Odotracker.

### ► CAPACIDADES

El SM100i puede realizar mediciones de olor en:

- Ambiente sin equipo de muestreo adicional
- Directo desde una chimenea o entrada-salida de filtros
- Muestra de olores almacenadas en bolsas de muestreo
- Selección de panelistas utilizando N-butanol y método SI/NO en total cumplimiento con EN13725.

### PRECISION

- El SM100i es un olfatómetro con precisión sin precedentes:
  - Un micro-computador controla rangos de dilución de 2 a 30000 UO
  - Cumple con los estándares EN 13725 y ASTM E679 para diseño de olfatómetros
  - Mantiene la nariz sensitiva aún en los ambientes más severos.
  - Presentación constante de flujo de aire (No dependiente de rango de olfateo)
  - Filtro de carbón activo de segunda etapa para garantizar aire de dilución inodoro.

### ► UTILIZE EL SM100i PARA:

- Conducir evaluaciones sistemáticas de emisiones de olores
- Determinar la efectividad de mitigación de olor en el tiempo
- Monitorear el cumplimiento de emisiones máximas

### ► AUTOMATIZACION INTEGRADA

TEI SM100i elimina los errores humanos en la olfatometría. El usuario conducirá automáticamente pruebas para la medición de concentración de olores a través de método SI/No y tono hedónico



### ► COMO FUNCIONA

SM100i extrae una muestra del aire ambiental a través de una válvula Venturi. La muestra es diluida utilizando aire inodoro el cual está contenido en un cilindro de aire de alta presión. Un micro controlador ajusta el rango de dilución e interactúa con el panelista a través de una Tableta conduciendo el método SI/NO para calcular automáticamente la concentración de olores



### MEETING THE EN13725 STANDARD

TEI SM100i excede y cumple con los criterios de EN13725 de olfatometría dinámica incluyendo:

- Método SI/NO
- Evaluación con N-butanol
- Flujo de presentación al panelista 20 L/min.

► **IDES CANADA INC.**  
431 Alden Road. #3  
Markham, ON, L3R 3L4

► **CONTACTO**  
Local: 416.479.0078  
Toll-Free 1.888.988.IDES (4337)

► **WEB & EMAIL**  
Email: [info@scentroid.com](mailto:info@scentroid.com)  
[www.scentroid.com](http://www.scentroid.com)

► **SIGUENOS EN:**



RECYCLED PAPER

# ESPECIFICACIONES

Fabricante	IDES CANADA INC
Modelo	SM100i
Autonomía de Suministro de Aire	20 Min base / 40 Min con opción de tanque dual
Número de muestras por cada recarga de tanque	10-15 muestras
Rango de dilución	2 – 30,000 (2 <sup>15</sup> )
Principio de dilución	Eductor de Acero Inoxidable
Pasos de dilución	15 (Rango ajustable)
Rangos seleccionables	2-101; 4-678; 44-656; 2-3600; 2000-30,000
Interface con el dispositivo portátil	Bluetooth
Batería	Lithium-ion recargable con 36 horas de capacidad por carga
Dispositivo de presentación para olfatometría directa	Máscara de media cara recubierta de PTFE
Dispositivo de presentación para olfatometría dilatada	Puerto de olfateo recubierto de PTFE
Materiales	Acero Inoxidable y PTFE
Peso Kg/(lb)	3.5 (8)

## OLFATOMETRIA DIRECTA

En la norma EN13725, la olfatometría directa se define como la medición de olores directamente desde la fuente de emisión, lo anterior es bastante útil para eliminar la degradación de la muestra causada por almacenamiento y transporte. La olfatometría directa provee resultados inmediatos, haciendo de esta técnica ideal para probar la eficiencia de cualquier sistema de abatimiento. SM100i es un instrumento ideal para conducir olfatometría directa, ya que el puerto de muestra puede ser conectado directamente a una chimenea, cámara de flujo, túnel de viento entre otros.

### ➤ KIT DE SENSIBILIDAD N-BUTANOL

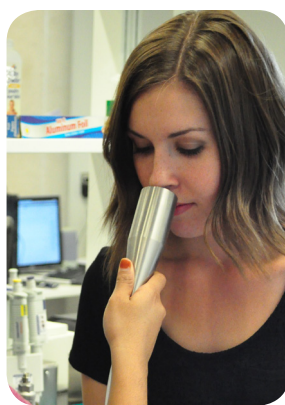


## MONITOREO DE OLORES AMBIENTALES

El monitoreo ambiental utilizando el SM100i genera muchos beneficios tales como:

- Verificación de modelos de dispersión
- Conducción de evaluación de olores para el Sistema Total de administración de olores
- Seguimiento de quejas por olores
- Medición de fuentes fugitivas
- Medición de calidad del aire en interiores.

### ➤ KIT DE LABORATORIO



## ODOTRACKER

El SM100i no solo puede medir la concentración de olores. Conjuntamente con el Odotracker puede llevar a cabo mediciones de Amoníaco (NH3) y Sulfuro de Hidrogeno (H2S). Esta información es almacenada en la aplicación del SM100i que puede ser exportada a una base de datos de los registros obtenidos.

### ➤ COMPARACION CON UN EQUIPO DE LABORATORIO

Sample	Lab Results (OU)	SM110C Results (OU)
1	116	94
2	108	164
3	139	131
4	201	219
5	1846	1441

\*Estudio comparativo entre el SM100 y un análisis de laboratorio de la norma EN13725

➤ **IDES CANADA INC.**  
431 Alden Road. #3  
Markham, ON, L3R 3L4

➤ **CONTACTO**  
Local: 416.479.0078  
Toll-Free 1.888.988.IDES (4337)

➤ **WEB & EMAIL**  
Email: info@scentroid.com  
www.scentroid.com

➤ **SIGUENOS EN:**

