

SCENTROID SM100

Medición de olores en campo

El **Scentroid SM100** es el primer instrumento en el mundo para la medición de olores en campo, que permite a los usuarios cuantificar con precisión la concentración de olor en el ambiente. Este revolucionario olfatómetro ofrece una alternativa, rentable y fácil de usar, a la estimación subjetiva de la fuerza del olor y a los costosos laboratorios de medición de olores.

► CAPACIDADES

EL SM100 PUEDE LLEVAR A CABO MEDICIONES DE OLOR EN:

- El aire ambiente, sin ningún equipo adicional de muestreo
- Directamente desde chimeneas o filtros
- Cámaras de flujo
- Muestras de aire contenidas en bolsas

Utilice el SM100 para:

- Llevar a cabo controles diarios de la emisión de olores
- Determinar la efectividad en el tiempo de las acciones correctoras
- Monitorizar la conformidad respecto de los límites de emisión
- Selección de panelistas

► PRECISIÓN

El SM100 es un olfatómetro con una precisión sin precedente:

- Rango de dilución seleccionable desde 2 hasta 30.000 UO
- Cumple los estándares EN13725 y ASTM E679 para el diseño de olfatómetros
- Mantiene al panelista sensitivo incluso en los ambientes con olores fuertes
- Presenta la muestra a flujo constante (no depende de la capacidad de inhalación)
- Utiliza botellas de aire inodoro para diluir la muestra

► FÁCIL DE USAR

1. Colgarse la mochila con la botella de aire y ajustarse la máscara de PTFE
2. Abrir la válvula de aire inodoro para purgar la nariz
3. Abrir lentamente la válvula corredera para incrementar la concentración hasta que el olor sea detectable
4. Leer en el indicador de posición de la válvula la intensidad del olor (dilución al umbral o UO)



► CÓMO FUNCIONA

El SM100 obtiene una muestra del aire ambiente con una bomba venturi y la diluye utilizando aire inodoro desde una botella de aire comprimido. El inspector utiliza una válvula corredera ajustable para controlar la relación entre aire inodoro y aire ambiente.

► COMPARACIÓN CON OLFATÓMETROS DE

Sample	Lab Results (OU)	SM110C Results (OU)
1	116	94
2	108	164
3	139	131
4	201	219
5	1846	1441

*Estudio comparativo entre el SM100 y un laboratorio conforme a la EN13725

► **IDES CANADA INC.**
431 Alden Road. #3
Markham, ON, L3R 4C1

► **CONTACTO**
Local: 416.479.0078
Toll-Free 1.888.988.IDES (4337)

► **WEB y EMAIL**
Email: info@scentroid.com
www.scentroid.com

► **SÍGANOS EN**



Fabricante	IDES CANADA INC
Modelo	SM100
Capacidad suministro aire	15 min
Núm. de muestras por carga de aire	10-15
Rango de dilución	2 – 30,000 (2 ¹⁵)
Principio de dilución	eductor de acero inoxidable
Número de pasos de dilución	15 (rango ajustable)
Rangos seleccionables	2-101; 4-678; 44-656; 2-3600; 2000-30,000
Caudal de presentación:(l/min)	20
Velocidad de presentación facial	0.3
Máscara facial	Semi-facial PTFE
Materiales en contacto	Acero inoxidable y PTFE
Material de la botella de a.c.	Fibra de carbón
Dimensiones cm (in)	40x15x15
Peso en kg (lb)	3.5 (8)



PRODUCTOS RELACIONADOS...

➤ KIT DE SENSITIVIDAD AL N-BUTANOL



➤ KIT DE ANÁLISIS EN LABORATORIO



➤ APLICACIÓN PARA POSICIONAMIENTO Y REGISTRO EN CAMPO



➤ **IDES CANADA INC.**
431 Alden Road. #3
Markham, ON, L3R 4C1

➤ **CONTACTO**
Local: 416.479.0078
Toll-Free 1.888.988.IDES (4337)

➤ **WEB y EMAIL**
Email: info@scentroid.com
www.scentroid.com

➤ **SÍGANOS EN**

